

TACO 1050 PLC

TABEL MOTORISEE AVEC PINCES PNEUMATIQUES - MOTORIZED TABLE WITH PNEUMATIC PINCHERS • MOTORISIERTER AUFLAGETISCH MIT PNEUMATISCHEN SPANNZANGEN • MESA DE COORDENADAS CON PINZAS NEUMATICAS

Champ de travail • Working range • Arbeitsbereich • Campo de trabajo **mm 1000** • col de cygne • machine throat • Stanzausladung • cuello de cisne

Nombre de programmes • Programs that can be stored • Anzahl der speicherbaren Programme • Número de programas en memoria **n. 38**

Points programmables pour chaque programme • Programmable points per program • Programmierbare Punkte pro Programm • Bloques por programa **n. 45**

Vitesse de translation • Transfer speed • Querschiebgeschwindigkeit • Velocidad de desplazamiento **m 15'**

Précision de positionnement • Positioning accuracy • Positioniergenauigkeit • Precisión de posicionamiento **± mm 0.5**

Compteur de pièces inséré dans le cycle de programmation • Piece counter included in the programming cycle • Im Programmierzyklus eingebauter Stückzähler • Contador de piezas: incluido en ciclo de programación

Poids du gousset • Weight of the plate • Plattengewicht max. • Peso de placa **Kg. 90**

Trusquinage: à définir sur la base du diamètre du trou • Gauge line: to be defined according to the hole diameter • Reissmass: je nach Lochdurchmesser zu bestimmen • Gramil: a definir en base al diámetro del agujero



Note: pour réduire le trusquinage, il est possible d'acoupler l'outillage pour trusquins mini. avec des matrices spéciales chanfreinées • Note: in order to reduce the gauge line it is possible to equip the table with the equipment for minimum gauge lines and relevant slanted dies. • Anmerkung: zur Reissmassreduzierung ist es möglich, die Ausrüstung für Mindestreissmass mit den entsprechenden abgeschragten Sondermatrizen zu kombinieren. • Nota: para reducir el gramil, es posible combinar el utillaje para gramiles mínimos con las respectivas matrices especiales achaflanadas

AMPA PLC

SYSTEME D'ALIMENTATION A ROULEAUX POUR PROFILES • ROLLER FEEDER FOR PROFILES • ROLLENZUFUHRSYSTEM FÜR PROFILE • SISTEMA DE ALIMENTACION POR RODILLOS PARA PERFILES

Longueur utile des profilés de **3 à 6 mètres** • Length of the workable profiles **mt. 3 up to mt. 6** • Nutzbreite für bearbeitbare Profile: **3 m bis zu 6 m**
Longitud útil de los perfiles: **3 m hasta 6m.**

Plats **30 x 1 mm à 200 x 26 mm.** • Flats **mm 30 x 1 up to mm 200 x 26** • Flachteile **30 x 1 mm bis zu 200 x 26 mm.**
Pletinas: **30 x 1 mm hasta 200 x 26 mm.**

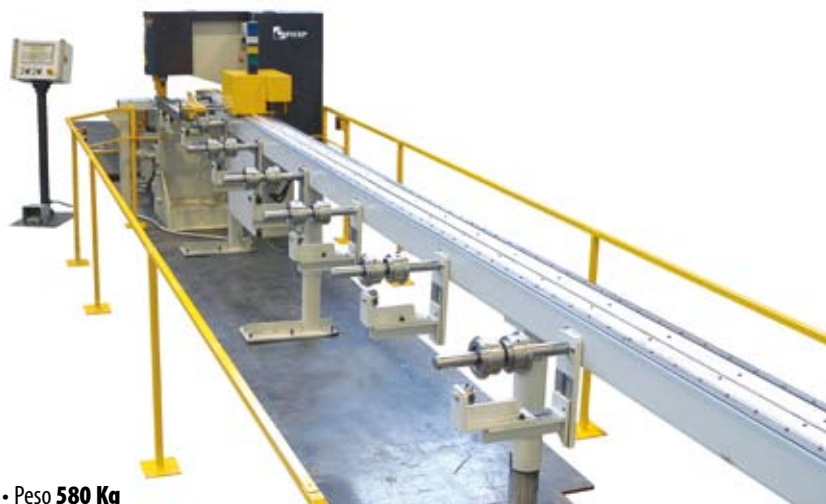
Cornières de **50 x 50 mm à 150 x 150 mm.** • Angles **mm. 50 up to mm. 150** • Winkelprofile: **50 mm bis zu 150 mm.**
Angulares: **50 mm hasta 150 mm.**

Profilés U et H maxi. **200 mm**
• U and H profilés max. **mm. 200**
• U - und H- Profile: **200 mm max.**
• Perfiles U y H: max. **200 mm**

Nombre de programmes mémorisables **35**
• Programs that can be stored **no. 35**
• Anzahl der speicherbaren Programme **35**
• Número de programas en memoria **35**

Nombre de blocs par programme **90**
• Programmable points per program **no. 90**
• Programmierbare Punkte pro Programm **90**
• Bloques por programa **90**

Poids du système **580 Kg** • Weight **Kg. 580** • Gewicht **580 Kg** • Peso **580 Kg**



MODELE • MODEL • MODELL • MODELO	JOLLY SERIES			STANDARD SERIES		SINGLE PUNCH SERIES				
	J30	J40	J60	ST80	ST100	SP40	SP80	SP100		
POINÇONNEUSE • PUNCHING UNIT • LOCHSTANZE • PUNZONADORA	MONO-VERIN • SINGLE-CYLINDER • EINZELZYLINDER • MONO-CILINDRO			DOUBLE-VERIN • DOUBLE-CYLINDER • DOPPELZYLINDER • DOBLE-CILINDRO		MONO POINÇON • SINGLE PUNCHING MACHINE • LOCHSTANZE • MONO-PUNZON				
Force de poinçonnage • Punching force • Stanzkraft • Fuerza de punzonado	KN	300	400	600	800	1000	400	800	1000	
Diamètre maxi sur épaisseur • Maximum diameter on thickness • Maximaler Durchmesser für Stärke • Diámetro máximo sobre espesor	mm	32x8	32x10	32x16	32x20	32x26	32x10	32x20	32x26	
Épaisseur maxi • Maximum thickness • Maximale Stärke • Espesor máximo	mm	10	13	16	20	26	13	20	26	
Poinçonnage d'aile • Flange punching • Flansch Stanzen • Punzonado de ala	U	mm	50+100	50+100	200+300	240+300	240+300	180+300	240+300	200+300
Poinçonnage de l'âme • Web punching • Steg Stanzen • Punzonado de alma	U	mm	80+200	80+200	80+300	80+400	80+400	80+300	80+400	80+400
Poinçonnage d'aile • Flange punching • Flansch Stanzen • Punzonado de ala	H • I	mm	80+100	80+100	200+300	220+360	220+360	180+300	220+360	200+330
Poinçonnage de l'âme • Web punching • Steg Stanzen • Punzonado de alma	H • I	mm	80+180	80+200	80+360	80+450	80+450	80+280	80+450	80+450
Profondeur gorge standard • Standard throat depth • Stanzausladung • Profundidad de garganta	mm	125	155	255	510	510	510	510	510	
Diamètre maxi avec outillage grands trous Max. diam. with oversize attachment Maximaler Durchmesser mit Vorrichtung für große Löcher Diámetro máximo con utillaje agujeros grandes	mm	50	50	100	100	100	100	100	100	
Hauteur de travail • Working height • Arbeitshöhe • Altura de trabajo	mm	955	955	955	955	955	950	950	955	
Longueur de la course (poinçon) variable à l'infini de 0 jusqu'à • Stroke length (punch) infinitely variable from 0 up to • Hublänge (Lochstanze) einstellbar von 0 bis • Longitud de recorrido (punzón) de 0 a	mm	40	40	40	40	40	40	40	40	
COUPE PROFILES • PROFILES SHEAR WITH STANDARD BLADES • WINKEL-UND STABSTAHLSCHERE • CORTE DE PERFILES										
Sections maxi. de coupe • Maximum shearing cross section • Max. Scherquerschnitt • Máxima sección de corte	mm	1105	1230	1800	3470	4570	-	-	-	
Cornières 90° coupe simple • Angles 90° • Winkelstahl 90° • Angulaes a 90° coupe simple	mm	70x7	80x8	100x10	130x14	150x16	-	-	-	
Barres rondes • Round bars • Rundstahl • Barras redondas	mm	30	38	45	50	55	-	-	-	
Barres carrés • Square bars • Vierkantstahl • Barras cuadradas	mm	30	35	42	45	50	-	-	-	
Hauteur de travail • Working height • Arbeitshöhe • Altura de trabajo	mm	955	955	1038	1070	1110	-	-	-	
Couteaux optionnels • With special blades • Spezialmesser • Cortes opcionales	I • H • T • U	mm	80	100	120	140	150	-	-	
CISAILLE POUR PLATS • PLATE SHEAR • FLACHSTAHLSCHERE • CIZALLA PARA PLETINAS										
Fers plats • Flat bars • Flachstahl • Pletina	mm	325x10	350x12	400x16	450x15	510x16	-	-	-	
Fers plats • Flat bars • Flachstahl • Pletina	mm	80x14	80x16	200x17	200x21	300x22	-	-	-	
Fers plats • Flat bars • Flachstahl • Pletina	mm	50x17	50x19	150x19	100x25	200x25	-	-	-	
Cornières à 45° • Angles 45° • Winkelstahl 45° • Angulares a 45°	mm	70x10	80x12	100x15	90x9	100x12	-	-	-	
Hauteur de travail • Working height • Arbeitshöhe • Altura de trabajo	mm	730	710	720	730	730	-	-	-	
GRUGEOR RECTANGULAIRE • RECTANGULAR NOTCHER • VIERKANT-AUSKLINKER • DESMEMBRADO RECTANGULAR										
Fers plats • Flats • Flachstahl • Pletinas	mm	8	10	10	10	13	-	-	-	
Cornières en un seul coup • Angles in one stroke • Winkel mit einem Hum • Angulares de un golpe	mm	80	90	100	100	100	-	-	-	
Largeur du grugeoir • Coping width • Klink breite • Anchura desmembrado	mm	45	50	60	50	50	-	-	-	
Profondeur à gruger avec un seul coup • Coping depth in one stroke • Klinktiefe/Hub • Profundidad desmembrado en un golpe	mm	70	80	90	100	100	-	-	-	
Hauteur de travail • Working height • Arbeitshöhe • Altura de trabajo	mm	955	955	955	955	955	-	-	-	
Grugeoir Triangulaire-Fers plats • Triangular notcher-Flats • Dreikantausklinker-Flachstahl • Desmembrado triangular-pletinas	mm	8	10	10	10	13	-	-	-	
OUTIL POUR PLIER • PRESS BRAKE • KANTWERKZEUG • UTILLAJE DE PLEGADO										
Fers plats-Cornières • Flats-Angles • Flachstahl-Winkel • Pletinas-Angulares	mm	N 100x10	N 100x10	N 100x10	P/N 100x12	P/N 100x15	P 100x8	-	P 100x15	
Tôles • Plate • Bleche • Chapa	mm	P 210x4	P 260x4	P 360x4	P/N 360x6	P/N 360x8	P 360x4	-	P 360x8	
DETAILS • DETAILS • DETAILS • DETALLES										
Moteur • Motor • Motor • Motor	kW	3	4	4	7,5	7,5	4	7,5	7,5	
Capacité huile • Oil content • Ölfähigungsvermögen • Capacidad de aceite	lt	25	30	40	45	50	35	50	50	
Poids net • Net weight • Nettogewicht • Peso neto	Kg	445	660	1120	2582	3130	860	2120	1630	
Longueur • Length • Länge • Longitud	mm	778	1006	1208	2238	2298	1365	1600	1365	
Largeur • Width • Breite • Anchura	mm	605	625	662	602	602	665	759	725	
Hauteur • Height • Höhe • Altura	mm	1422	1450	1601	1807	1907	1700	1730	1700	
□ = Optionnel • Optional • Zusatzausrüstung • Opcionales • • = Ø18 max P Côté poinçonneuse • Punching side • Stanzanlagenseite • Lado punzonadora N Côté grugeoir • Notching side • Ausklinkseite • Lado desmembrado										

- POINÇONNEUSES CISAILLES HYDRAULIQUES COMBINÉES
- HYDRAULIC PUNCHING AND SHEARING MACHINES
- HYDRAULISCHE PROFILSTAHLSCHEREN UND -STANZEN
- CIZALLAS PUNZONADORAS HIDRAULICAS UNIVERSALES

SYNTHESIS



FICEP S.p.A.
via Matteotti, 21
21045 GAZZADA SCHIANO VA - ITALY
Tel. +39 0332 876.111 - Fax +39 0332 462.459
www.ficepgroup.com - E-mail ficep@ficep.it

MADE IN ITALY

FICEP FRANCE
Z.I. "Las Platanos" - B.P. 20
33360 Cambianes - FRANCE
Tel. +33 (0) 536.20.15.55
Telefax +33 (0) 566.20.15.56
www.ficepgroup.com
E-mail: ficep@ficep-france.fr

FICEP CORPORATION
2301 Industry Court - Forest Hill Industrial Park
Forest Hill, MD 21050 - USA
Tel. 1-410-588-5800
Fax 1-410-588-5900
www.ficepgroup.com
E-mail: info@ficepcorp.com

FICEP IBERICA S.A.
Polígono Industrial Ali-Goboa
Calle Becolarra, N2 - Pabellón 30
01010 Vitoria (Alava) - SPAIN
Tel. +34 945 14.831.11
Fax +34 945 14.81.37
www.ficepgroup.com
E-mail: ficep@ficepiberica.com

FICEP HONG KONG LTD
Unit 204, 2nd Floor - Block C
DB Plaza Discovery Bay
HONG KONG
Tel: +852-2644 6888
Fax: +852-2544 5123
www.ficepgroup.com
E-mail: info@ficep.com.hk

FICEP UK LTD
3 Clear Way Valencia Park
Wakefield Europort
Normanton WF 10 5QS
UNITED KINGDOM
Tel: 0044 1924 22333
Fax: 0044 1924 223886
www.ficepgroup.com
E-mail: info@ficep.co.uk

FICEP HONG KONG LTD
Guangzhou Representative Office
Room 2010, Guangzhou Peace World Plaza
no. 362-366 Huan Shi Dong Road,
Yuexiu District, Guangzhou 510060
Tel: +86-20-83752871, 83752876
Fax: +86-20-83881779
www.ficepgroup.com
E-mail: ficep-guangzhou@ficep.com.hk

FICEP.de GmbH
Otto Hahn Strasse 46
48529 Nordhorn - DEUTSCHLAND
Telefon: +49 5921 30457-10
Telefax: +49 5921 30457-29
Mobil: +49 171 120 3932
www.ficepgroup.com
E-mail: info@ficep.de

FICEP MIDDLE EAST S.A.L.
144 El-Alam Str. Forest Bldg., Badaro
P.O. Box 2019/116 Beirut Court. House Beirut
LEBANON
Tel. +961 1 386864 - Mobile: +961 70126826
Fax +961 1 386011
www.ficepgroup.com
E-mail: info@ficep-me.com

FICEP LTDA
SUL AMÉRICA SERVICE
Av. Vital Brasil nº 540 - Centro - Poá
São Paulo 08557-000 - BRASIL
Tel./Fax: +55-11-4636.8798
www.ficepgroup.com
E-mail: ficepsulamerica@ig.com.br

FICEP
МОСКОВСКИЙ ОФИС
127051, Москва, ул. Петровка,
20/1, офис 36
Тел.: (495) 6423794, 6423795
Факс: (495) 6858696
www.ficepgroup.com
E-mail: pmcm@mail.ru

FICEP IRELAND LTD
Office, Tele/fax 0044-2886751150
Mobile 0044-7711610244
Office, Tele/fax 0044-1460239635
Mobile 0044-7876591176
www.ficepgroup.com

FICEP
FICEP INDIA SERVICE
Pradman Engineering Services Pvt. Ltd.
Plot No A-480, Road U, Opp. DGP Windsor,
Next to Imra, Wagale Industrial Estate,
Thane (W) - 400604, India
(Tel) +91 22 25806179 / 80
Gaurang Trivedi - Technical Services
(Mob) +91 9702701750
www.ficepgroup.com

JOLLY SERIES

J30

kN	kN	300
	mm	125
1	mm \varnothing	32 x 8
2	mm	70 x 7 ● 30 ■ 30
3	mm	325 x 10

J40
J60

kN	kN	400	600
	mm	155	255
1	mm \varnothing	32 x 10	32 x 16
2	mm	80 x 8	100 x 10
	mm	38/35	45/42
3	mm	350 x 12	400 x 16
4	mm	10	10

STANDARD SERIES

ST80
ST100

kN	kN	800	1000
	mm	510	510
1	mm \varnothing	32 x 20	\varnothing 32 x 26
2	mm	130 x 14	150 x 16
	mm	50/45	55 - 50
3	mm	450 x 15	500 x 16
4		10	13

SINGLE PUNCH SERIES
SP80

kN	kN	800
	mm	510
1	mm \varnothing	32 x 20


SP40
SP100

kN	kN	400	1000
	mm	510	510
1	mm \varnothing	32x10	32x26